

2025年度学生公寓用品采购项目

技 术 说 明

二〇二五年六月

2025年度学生公寓用品采购项目技术说明

A 级盖棉胎（2.0kg）

1.参考标准

① GB/T 35932-2018 《梳棉胎》

2.产品要求

项 目			技术要求		
产 品 规 格	重量偏差率		≥－3.0%		
	尺 寸	长 度	2100 mm	(允差±2.0%)	
		宽 度	1500 mm		
	质量等级		A 级		
原 材 料 要 求	填充物	纤维含量	100%棉		
		梳棉颜色级	31 级及以上		
	网 纱	纤维含量	100%棉		
质 量 要 求	含杂质率 (%)		≤0.8		
	短纤维含量 (%)		≤17		
	研磨率 (%)		≥85		
		形 态	纤维很蓬松，分布均匀，手感柔软，回弹性很好。		
		铺 棉	铺棉均匀平坦，厚薄一致，手感无棉块。		
		包 边	包边整齐，四边平直，四角方正，无缺花，不塌边； 两头包边面纱长度≥15cm。		
	工 艺 质 量	面 纱 (根/10cm)	竖 纱	≥13	
			左斜纱	≥13	
			右斜纱	≥13	
			缺 纱	<2%/面	
			并 纱	≤3 处/面 (3 根以上为并纱)	
		筋 纱 (道/面)	竖 筋	≥10	
			左斜筋	≥15	
			右斜筋	≥15	
筋纱用纱			≥2 根		

3.检验项目

序号	检验项目	技术要求 (A 级盖棉胎)	检验结果	单项判定
1	重量偏差率(%)	≥-3.0		
2	尺寸(mm) 长度 宽度	2100 (±2.0%) 1500 (±2.0%)		
3	纤维含量	填充物 100%棉 网纱 100%棉		
4	梳棉颜色级	31 及以上		
5	形态、铺棉、包边、 缺纱、并纱 包边面纱长度	详见技术说明 ≥15cm		

2025年度学生公寓用品采购项目技术说明

6	面纱（根/10cm） 竖纱 左斜纱 右斜纱	 ≥13 ≥13 ≥13		
7	筋纱（道/面） 竖筋 左斜筋 右斜筋 用纱	 ≥10 ≥15 ≥15 ≥2		
8	含杂质率（%）	≤0.8		
9	短纤维含量（%）	≤17		
10	研磨率（%）	≥85		

4.标识、包装、贮存、运输

4.1标识执行 GB 5296.4 消费品使用说明中的相关规定。中标人的中标产成品须印制标识，标识内容有：品名、等级、规格、重量、纤维成份及含量、产品执行标准号、生产企业、监督电话等。标识粘贴于棉胎头端一角处。

4.2包装所有物品整齐装进迷彩包里，送到学校指定位置。

4.3贮存产品应存放在防火、防潮、防污染、干燥通风的仓库里。

4.4运输时应注意防火、防潮、防污染、防止损坏包装。

5.其它说明

5.1投标人以每公斤（kg）单价报价。

5.2须提供样品，样品须在招标公告规定的时间内递交至指定地点。样品提交时应清楚地标明**投标人名称**，否则将不予接收。投标人所送样品必须承诺与《技术说明》的技术要求相符合。样品提供为实质性要求，未提供样品、样品提供质量不满足《技术说明》中技术要求的，不得通过初审。投标人需在投标文件中提供该物品的检测报告。

2025年度学生公寓用品采购项目技术说明
C级垫棉胎（1.5kg）

1.参考标准

①GB/T 35932-2018《梳棉胎》

2.产品要求

项 目			技术要求		
产 品 规 格	重量偏差率		≥－3.0%		
	尺 寸	长 度	2000 mm	(允差±2.0%)	
		宽 度	900 mm		
	质量等级		C 级		
原 材 料 要 求	填充物	纤维含量	100%棉		
		梳棉颜色级	22 级及以上		
	网 纱	纤维含量	100%棉		
质 量 要 求	含杂质率 (%)		≤1.2		
	短纤维含量 (%)		≤21		
	研磨率 (%)		≥80		
		形 态	纤维松散均匀,手感柔软,弹性较好。		
		铺 棉	铺棉均匀,厚薄一致,手感无棉块。		
		包 边	包边整齐,四边平直,四角方正,无缺花,不塌边; 两头包边面纱长度≥15cm。		
	工 艺 质 量	面 纱 (根 /10cm)	竖 纱	≥13	
			左斜纱	≥13	
			右斜纱	≥13	
			缺 纱	<2%/面	
			并 纱	≤3 处/面 (3 根以上为并纱)	
		筋 纱 (道/面)	竖 筋	≥6	
			左斜筋	≥15	
			右斜筋	≥15	
			筋纱用纱	≥2 根	

3.检验项目

序号	检验项目	技术要求 (C 级垫棉胎)	检验结果	单项判定
1	重量偏差率 (%)	≥ -3.0		
2	尺寸 (mm) 长度 宽度	2000 ($\pm 2.0\%$) 900 ($\pm 2.0\%$)		
3	纤维含量	填充物 100%棉 网纱 100%棉		
4	梳棉颜色级	22 及以上		
5	形态、铺棉、包边、 缺纱、并纱 包边面纱长度	详见技术说明 $\geq 15\text{cm}$		
6	面纱 (根/10cm) 竖纱 左斜纱 右斜纱	≥ 13 ≥ 13 ≥ 13		

2025年度学生公寓用品采购项目技术说明

7	筋纱（道/面） 竖筋 左斜筋 右斜筋 用纱	≥6 ≥15 ≥15 ≥2		
8	含杂质率（%）	≤1.2		
9	短纤维含量（%）	≤21		
10	研磨率（%）	≥80		

4.标识、包装、贮存、运输

4.1标识执行 GB 5296.4 消费品使用说明中的相关规定。中标人的中标产成品须印制标识，标识内容有：品名、等级、规格、重量、纤维成份及含量、产品执行标准号、生产企业、监督电话等。标识粘贴于棉胎头端一角处。

4.2包装所有物品整齐装进迷彩包里，送到学校指定位置。

4.3贮存产品应存放在防火、防潮、防污染、干燥通风的仓库里。

4.4运输时应注意防火、防潮、防污染、防止损坏包装。

5.其它说明

5.1投标人以每公斤（kg）单价报价。

5.2须提供样品，样品须在招标公告规定的时间内递交至指定地点。样品提交时应清楚地标明**投标人名称**，否则将不予接收。投标人所送样品必须承诺与《技术说明》的技术要求相符合。样品提供为实质性要求，未提供样品、样品提供质量不满足《技术说明》中技术要求的，不得通过初审。投标人需在投标文件中提供该物品的检测报告。

PP 棉枕芯

1.参考标准

- ①GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》
- ②GB/T 22796-2021《床上用品》
- ③GB/T4669-2008《纺织品 机织物 单位长度质量和单位面积质量的测定》
- ④GB/T29256.5-2012《纺织品 机织物结构分析方法 第 5 部分:织物中拆下纱线线密度的测定》

2.产品要求

项 目			技术要求	
产品规格	填充物重量		≥500 g	
	尺寸	长 度	650 mm	(允差±2.5%)
		宽 度	420 mm	
原材料要求	面料	材质	100%棉平纹布，无拼幅和接头	
		线密度及经纬密度	28.1tex(21 ^s)/236×228 根/10cm（线密度允差±10%）	
		平方米重量	≥130g/m ² (缩水后)	
		耐干摩擦色牢度	≥3—4 级	
	填充物		100%三维卷曲中空涤纶短纤维（1 孔及以上）	
	染料		使用环保染料，禁用可分解芳香胺染料	
国家强制性标准	甲醛含量		≤300mg/kg	
	PH 值		4.0～9.0	
	异味		无（特别是酸味）	
质量要求	外观质量		做工精美，外观设计协调一致。面料表面无破损、针眼、色渍、污渍，填充物厚薄均匀充实，手感柔软、无团状物。	
	缝制及工艺质量		缝迹匀、直、牢固，卷边拼缝平服齐直，宽狭一致，不露毛，接针套正，边口处必须打回针，回针长≥10mm；无跳针、浮针、漏针、脱线等现象，接针套正，无线头；针 迹整齐均匀，针迹密度平缝≥10 针/30mm。	

3.检验项目

序号	检验项目	技术要求 (PP 棉枕芯)	检验结果	单项判定
1	填充物重量 (g)	≥500		
2	尺寸 (mm) 长度 宽度	650 (±2.5%) 420 (±2.5%)		
3	纤维含量 (%) 面料 填充物	棉 100 涤纶 100 (1 孔及以上)		
4	线密度 (tex)	28.1 (±10%)		
5	面料平方米重量 (g/m ²)	≥130(缩水后)		
6	耐干摩擦色牢度 (级)	≥3—4		
7	甲醛含量 (mg/kg)	≤300		

2025年度学生公寓用品采购项目技术说明

8	pH 值	4.0~9.0		
9	异味	无		
10	外观及工艺质量	详见技术说明		
11	缝制要求 回针长 针迹密度 平缝	≥10mm ≥10 针/30mm		

4.标识、包装、贮存、运输

4.1 标识执行 GB 5296.4 消费品使用说明中的相关规定。中标人的中标产成品须印制标识，标识内容有：品名、纤维成份及含量、等级、规格、产品执行标准、洗涤方法、生产企业、厂址、产品安全类别等。标识对折后缝于枕芯布套的头端。

4.2 包装所有物品整齐装进迷彩包里，送到学校指定位置。

4.3 贮存产品应存放在防火、防潮、防污染、干燥通风的仓库里。

4.4 运输时应注意防火、防潮、防污染、防止损坏包装。

5.其它说明

5.1 投标人以每单只报价。

5.2 本包须提供样品，样品须在招标公告规定的时间内递交至指定地点。样品提交时应清楚地标明**投标人名称**，否则将不予接收。投标人所送样品必须承诺与《技术说明》的技术要求相符合。样品提供为实质性要求，未提供样品、样品提供质量不满足《技术说明》中技术要求的，不得通过初审。投标人需在投标文件中提供该物品的检测报告。

32 支印花三件套
(32 英支/100*65)

1. 参考标准

- ①GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》
②GB/T 22796-2021《床上用品》
③GB/T4669-2008《纺织品 机织物 单位长度质量和单位面积质量的测定》
④GB/T29256. 5-2012《纺织品 机织物结构分析方法 第 5 部分:织物中拆下纱线线密度的测定》

2. 产品要求

项 目		技术要求	
产 品 规 格	被 套	≥2110mm×1510mm	成品缩水后
	床 单	≥2100mm×1100mm	
	枕 套	≥650mm×430mm	
原 材 料 要 求	面 料	材质	100%棉斜纹印花布，同面料，平方米重量≥125g/m ² (缩水后)。
		线密度及经纬密度	18.5tex(32 ^s)/394×256 根/10cm (线密度允差±10%)
		织物断裂强力	经向≥300N，纬向≥250N
		色 耐皂洗	≥3—4 级
	牢 度	耐干摩擦	≥3—4 级
		染料	使用环保染料，禁用可分解芳香胺染料；印花所用染料颜色不少于四种。
国 家 强 制 性 标 准	甲醛含量		≤75mg/kg
	PH 值		4.0~8.5
	异味		无（特别是酸味）
质 量 要 求	外观质量		做工精美，外观设计协调一致。被套、床单、枕套使用整幅布四裁剪，无拼幅和接头，被套的里、面片经纬方向一致，面料表面无破损、针眼、色渍、污渍、条块状疵点，印花效果良好，整体图位不偏，被套、枕套开口合理。无跳针、浮针、漏针、脱线。缝纫轨迹匀、直、牢固，卷边拼缝平服齐直，宽狭一致，不露毛，边口处应打回针。
	工 艺 质 量	被套	开口设在被套头端，开缝长度≥800mm，开口处布带有 3 对，每条长≥200mm，布带匀称、连接牢固。
		床单	两头免边≥20mm，两边免边≥15mm（光边除外）
		枕套	开口设在头端，叠面要≥200mm。
		缝制要求	线路轨迹流畅，缝份均匀，边口处回针长≥10mm；被套、枕套针迹密度平缝≥10 针/30mm，床单针迹密度≥9 针/30mm。

3. 检验项目

序号	检验项目	技术要求 (32 支印花三件套)	检验结果	单项判定
1	缩水后长度 (mm)			
	被套	≥2110		
	床单	≥2100		
	枕套	≥650		
2	缩水后宽度 (mm)			
	被套	≥1510		
	床单	≥1100		
	枕套	≥430		
3	纤维含量 (%)	棉 100		
4	线密度	18.5tex (允差±10%)		

2025年度学生公寓用品采购项目技术说明

5	面料织物	斜纹印花布		
6	面料平方米重量 (g/m ²)	≥125 (缩水后)		
7	布料颜色	四色及以上		
8	断裂强力 (N) 经向 纬向	≥300 ≥250		
9	耐皂洗色牢度 (级) 变色 沾色	≥3-4 ≥3-4		
10	耐干摩擦色牢度 (级)	≥3-4		
11	甲醛含量 (mg/kg)	≤75		
12	pH 值	4.0~8.5		
13	异味	无		
14	外观及工艺质量	详见技术说明		
15	缝制要求 针迹密度 (针/30mm) 被套 床单 枕套 回针长 (mm) 被套 床单 枕套 被套开缝长度 (mm) 布带长度 (mm) 床单两头免边 (mm) 两边免边 (mm) 枕套开口处叠面 (mm)	 ≥10 ≥9 ≥10 ≥10 ≥10 ≥10 ≥800 (开口在头端) ≥200 (布带有 3 对) ≥20 ≥15 (光边除外) ≥200		

4. 标识、包装、贮存、运输

4.1 标识执行 GB 5296.4 消费品使用说明中的相关规定中的相关规定。中标人的中标产成品须印制标识, 标识内容有: 品名、纤维成份及含量、等级、规格、产品执行标准、洗涤方法、生产企业、厂址、产品安全类别等。被套、枕套标识对折后缝于开口内侧距口端 50mm 处, 床单标识对折后缝于宽边一头反面距角 20mm 处。

4.2 包装所有物品整齐装进迷彩包里, 送到学校指定位置。

4.3 折叠要求: 被套先纵向折 3 折, 横向对折再 3 折, 再对折; 床单先纵向对折, 再横向对折再 3 折; 枕套纵向对折。

4.4 贮存产品应存放在防火、防潮、防污染、干燥通风的仓库里。

4.5 运输时应注意防火、防潮、防污染、防止损坏包装。

5. 其它说明

5.1 投标人以每单套报价。

本包须提供样品, 样品须在招标公告规定的时间内递交至指定地点。样品提交时应清楚地标明**投标人名称**, 否则将不予接收。投标人所送样品必须承诺与《技术说明》的技术要求相符合。样品提供为实质性要求, 未提供样品、样品提供质量不满足《技术说明》中技术要求的, 不得通过初审。投标人需在投标文件中提供该物品的检测报告。

5.2 产品正面如印字, 字迹要清晰, 无搭、沾, 无漏印。特殊要求按双方合同约定执行。

迷彩卧具包

1. 参考标准

①GB/T4669-2008《纺织品 机织物 单位长度质量和单位面积质量的测定》

②QB/T 1333-2018《背提包》

2. 产品要求

项 目		技术要求	
产 品 规 格	长 度	750mm	允差：±2.0%
	宽 度	350mm	
	高 度	500mm	
	平方米重量	≥140g/m²	
原 材 料 要 求	面料	涤纶斜纹织物	
	缝合强度	≥196N	
	游离甲醛	≤300mg/kg	
质 量 要 求	外观质量		外观无破损、色渍、污渍，布料颜色为迷彩，印染效果良好，整体图位不偏，缝制针迹均匀流畅、牢固，落地四角平稳，不倾斜。
	工 艺 质 量	开口	开口在上方一侧，对开拉链封口，拉链长≥1400mm（有效长度），拉合滑顺，无掉牙、无错牙、无损坏。
		包裹带	整条双带兜底匀称缝制，带长 4000mm，宽 30mm（双料），带距 400mm（两带中心线间距）。
		缝制要求	线路轨迹流畅，缝份均匀，边口处必须打回针，回针长≥20mm；针迹密度平缝≥10 针/30mm。

3. 检验项目

序号	检验项目	技术要求 (迷彩卧具包)	检验结果	单项判定
1	尺寸 (mm)			
	长度	750 (允差 $\pm 2\%$)		
	宽度	350 (允差 $\pm 2\%$)		
	高度	500 (允差 $\pm 2\%$)		
2	纤维鉴别	涤纶		
3	平方米重量 (g/m^2)	≥ 140		
4	缝合强度 (N)	≥ 196		
5	游离甲醛 (mg/kg)	≤ 300		
6	织物组织	斜纹		
7	开口拉链长 (mm)	≥ 1400		

2025年度学生公寓用品采购项目技术说明

8	包裹带尺寸（mm） 长度 宽度 带距	≥4000 ≥30 ≥400			
9	缝制要求 回针长（mm） 针迹密度（针/30mm）	≥20 ≥10			
10	外观及工艺质量	详见技术说明			

4.标识、包装、贮存、运输

4.1 标识执行 GB 5296.4 消费品使用说明中的相关规定。中标人的中标产成品须印制标识，标识内容：品名、纤维成份及含量、等级、规格、洗涤方法、生产企业、厂址等。标识对折后缝制于开口内 侧。

4.2 包装所有物品整齐装进迷彩包里，送到学校指定位置。

4.3 贮存产品应存放在防火、防潮、防污染、干燥通风的仓库里。

4.4 运输时应注意防火、防潮、防污染、防止损坏包装。

5.其它说明

5.1 投标人以每单只报价。

5.2 本包须提供样品，样品须在招标公告规定的时间内递交至指定地点。样品提交时应清楚地标明**投标人名称**，否则将不予接收。投标人所送样品必须承诺与《技术说明》的技术要求相符合。样品提供为实质性要求，未提供样品、样品提供质量不满足《技术说明》中技术要求的，不得通过初审。投标人需在投标文件中提供该物品的检测报告。

5.3 产品正面如印字，字迹要清晰，无搭、沾，无漏印。

标识制作说明：

1、图样格式及要求制作标识：

安徽省学生公寓用品	
品名：	盖棉胎
等级：	A级
规格：	2100 × 1500mm
成分：	100%棉
参考标准：	GB18383-2007 GB/T35932-2018 GB1103.1-2012 GB/T398-2008
重量：	☐ 1.5KG ☐ 2KG ☐ 2.5KG ☐ 3KG ☐ __KG
生产企业：	
厂址：	
安徽省学生公寓用品	

尺寸：80*50mm

2、图样格式及要求制作标识：



2025年度学生公寓用品采购项目技术说明